# DEPUTAZIONE DI STORIA PATRIA PER LA CALABRIA

## BILANCIO CONSUNTIVO DELL'ESERCIZIO 2021

(a norma dello Statuto approvato con D.P.R. 5 gennaio 1963, n. 409)

## PARTE I – ENTRATE

| Titolo | Capitolo | Denominazione | Entrata | |
|---|---|---|---|---|
| **I** | | **Entrate** | | |
| 64 05 801 | 1 | *Quote sociali | € | 7.120,00 |
| 64 05 802 | 2 | *Contributi volontari dei soci per spese assemblee | € | |
| 64 05 803 | 3 | *Contributi per pubblicazioni della Deputazione | € | |
| 64 05 804 | 4 | *Interessi attivi bancari e postali | € | |
| **Totale** | | | € | **7.120,00** |
| **II** | | **Trasferimenti da parte di enti pubblici e privati** | | |
| 64 05 805 | 1 | *Contributi Ministero Beni Culturali | € | 11.500,00 |
| 64 05 806 | 2 | *Contributi Giunta Centrale per gli Studi Storici | € | |
| 64 05 807 | 3 | *Contributi Regione Calabria | € | |
| 64 05 808 | 4 | *Contributi Province/Città metropolitana | € | |
| 64 05 809 | 5 | *Contributi Comuni | € | |
| **Totale** | | | € | **11.500,00** |

| **RIEPILOGO ENTRATE** | | | |
|---|---|---|---|
| Titolo I | | € | 7.120,00 |
| Titolo II | | € | 11.500,00 |
| | **Totale Entrate** | € | **18.620,00** |

# PARTE II – USCITE

| Titolo | Capitolo | Denominazione | Uscita | |
|---|---|---|---|---|
| **I** | | **Organi statutari** | | |
| 66 30 801 | 1 | *Presidenza (spese per viaggi, etc.) | € | |
| 66 30 802 | 2 | *Consiglio Direttivo (spese per viaggi, etc.) | € | |
| 66 30 803 | 3 | *Assemblea (spese per viaggi, convocazione, etc.) | € | 100,00 |
| 66 30 804 | 4 | *Direzione e redazione «Rivista Storica Calabrese» | € | |
| **Totale** | | | **€** | **100,00** |
| **II** | | **Spese per attività istituzionali** | | |
| | | *Convegni, seminari, presentazione libri, pubblicazioni* | | |
| 66 30 805 | 1 | *Compenso relatori | € | |
| 66 30 806 | 2 | *Spese per viaggi, pernottamenti e vitto relatori | € | 219,30 |
| 66 30 807 | 3 | *Inviti e spese postali per convegni e presentazione libri | € | |
| 66 30 808 | 4 | *Pubblicazione «Rivista Storica Calabrese» - *Anno XL-2019* | € | 4.296,00 |
| | | | | |
| 66 30 809 | 5 | *Compartecipazione spese per iniziative con altri Enti | € | 100,00 |
| 66 30 810 | 6 | *Acquisto libri e altri beni | € | |
| 66 30 811 | 7 | *Abbonamenti a riviste e associazioni | € | |
| **Totale** | | | **€** | **4.615,30** |
| **III** | | **Spese diverse di amministrazione e di gestione sede** | | |
| 66 30 812 | 1 | *Cancelleria, tipografia, etc. | € | 158,50 |
| 66 30 813 | 2 | *Spese postali | € | 236,00 |
| 66 30 814 | 3 | *Collaboratori esterni: segreteria | € | 1.200,00 |
| 66 30 815 | 4 | *Manutenzione locali, mobili, etc. | € | |
| **Totale** | | | **€** | **1.594,50** |
| **IV** | | **Oneri finanziari, varie** | | |
| 66 30 816 | 1 | *Interessi passivi bancari e postali | € | |
| 66 30 817 | 2 | *Spese commissioni bancarie e postali | € | 207,10 |
| 66 30 818 | 3 | *Imposta di bollo | € | 177,38 |
| 66 30 819 | 4 | *Versamenti IRPEF - Fisco/INPS/Regione | € | 300,15 |
| 66 30 820 | 5 | *Altre spese varie | € | 148,72 |
| **Totale** | | | **€** | **833,35** |
| **V** | | **Acquisizione di immobilizzazioni tecniche** | | |
| 66 30 821 | 1 | *Dominio Spazio Web | € | 39,02 |
| 66 30 822 | 2 | *Casella PEC | € | |
| **Totale** | | | **€** | **39,02** |

| **RIEPILOGO USCITE** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Titolo I | | | € | 100,00 |
| Titolo II | | | € | 4.615,30 |
| Titolo III | | | € | 1.594,50 |
| Titolo IV | | | € | 833,35 |
| Titolo V | | | € | 39,02 |
| | | **Totale uscite** | **€** | **7.182,17** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| TOTALE GENERALE ENTRATE | € | | | | 18.620,00 |
| TOTALE GENERALE USCITE | € | 7.182,17 | | | |
| AVANZO DI GESTIONE | € | 11.437,83 | | | |
| **Totali a pareggio** | **€** | **18.620,00** | | **€** | **18.620,00** |

## PARTE III – SITUAZIONE PATRIMONIALE

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| C/C Intesa San Paolo | € | 39.487,06 | Patrimonio sociale al 01/01/2021 | € | 69.596,71 |
| C/C Postale | € | 41.546,99 | AVANZO DI GESTIONE | € | 11.437,83 |
| Denaro in cassa | € | 0,49 | | € | |
| **Totale patrimonio sociale al 31/12/2021** | **€** | **81.034,54** | **Totale a pareggio** | **€** | **81.034,54** |

Approvato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 19 giugno 2022.

Approvato dall'Assemblea nella seduta del 19 giugno 2022.

IL PRESIDENTE
***(Prof. Giuseppe Caridi)***

IL TESORIERE
***(Rag. Giovanni Quaranta)***